



排污泵检修及故障排除

一、检查与维修

AS 排污泵、AV 排污泵、WQ 排污泵系列，产品性能优良，运行稳定可靠，每台泵在出厂前都进行了严格的出场检测，永久润滑的球轴承以及处于油室内运行的优质机械密封使排污泵具有最大的耐用性，然而，为了确保排污泵的使用寿命，建议使用单位进行定期检查和保养。

- 1、定期检查水泵电动机相间及相对地间的绝缘电阻，其值应大于2M Ω ，否则应拆机检修（进行干燥处理），同时应检查接地是否牢固。
- 2、叶轮和撕裂机构（底座盖板）之间的间隙为0.3~0.5mm，在介质中长期使用后，此间隙可能由于磨损而增大，此时应予以调整，其方法如下：断开电源，松开固定螺钉，将盖板旋转一个适当的角度即可恢复原间隙。
- 3、排污泵多次使用后后必须放入清水中运行数分钟，防止泵腔留下沉积物，影响排污泵正常使用。
- 4、排污泵在规定的介质中使用半年后，应检查油室密封状况，更换10# ~ 30# 机油，必要时更换机械密封件，对于在工作条件恶劣的情况下使用的排污泵应经常检修。换油方法如下：把泵放置好，使油室螺塞（位于出水口内侧）朝下，放出润滑油，然后用洗涤油清洗油室，重新注入适量的油（70% ~ 80%），更换新的O 型圈并将螺塞拧紧。如废油中发现有水（奶状乳化液）按规定清洗油室并重新装油，使用三周后必须重新检查一次，如再发现润滑油变成乳状液，应检查机械密封，必要时予以更换（与我司维修部接洽），如果现场有更换条件，更换密封件后应进行气密试验（空气压力为0.5kg/cm²）。
- 5、如排污泵发生故障，不能确定原因，并且按照后面提供的排除方法仍不能解决时，请不要采取临时随便的办法，更不要私自乱拆乱修，应与我司维修部门联系，我们会以最快最好的服务为您解决困难。

二、排污泵故障原因及排除方法

1、泵的流量或扬程下降

原因分析	排除方法
a、泵反转。 b、输送扬程过高。 c、抽吸的介质走旁路。 d、出水管泄漏。 e、出水管局部可能被沉积物堵塞。 f、泵局部堵塞。 g、叶轮或底座磨损。	a、关掉控制箱的总电源，调换二相电源线。 b、检查：选型是否正确；出水管尺寸是否正确。 c、检查阀门是否被关死，然后满负载测试泵。 d、找出泄漏点，并进行维修。 e、检查管线，清理或更换。 f、检查和清理泵（包括在过滤网内使用的）。 g、调整间隙或更换零件。

2、泵运转后无流量

原因分析	排除方法
a、气塞。 b、检查出水排放阀门。 c、泵反转。	a、频繁打开和关闭阀门；启动停止泵数次，启动/停止泵时间相隔2~3 分钟之间；根据安装方法，检查是否需要安装释放阀。 b、打开阀门；检查阀门安装方向是否有误； c、关闭总电源，调换二线电源线。

3、动停止过于频繁

原因分析	排除方法
a、浮球开关选定距离过短。 b、逆止阀故障，逆止阀不止回，使液体倒流入污水池。	a、重新调整浮球开关，延长运行时间。 b、检查阀门并维修。

4、泵无法停止

原因分析	排除方法
a、浮球开关功能失灵。 b、浮球浮子卡在工作位。	a、检查并根据需要更换。 b、松开，根据需要调整位置。



5、泵启动后，断路器、过载器跳开

原因分析	排除方法
a、电压过低。 b、电压过高。 c、电机接线错误。 d、在涡壳底部堆积有沉淀物。	a、检查电压，如果电压过低则不能使用；电缆线过长，引起压降过大，应尽量缩短电缆，并适当选择粗些的电缆线。 b、使用变压器，将电压调整到正常范围。 c、检查控制盒中电缆彩色编号和接头标号并检查接线。 d、清理泵和污水池，参见安装说明中的有关部分。

6、泵不能启动，熔丝熔断或断路器跳开

原因分析	排除方法
a、浮球故障。 b、绕组、接头或电缆短路。 c、泵被堵塞。	a、检查旁路浮球开关是否能启动泵，如是，应检查浮球开关。 b、用欧姆表检查，如是短路应检查绕组、接线头及电缆。 c、切断电源，将泵移出污水池，清除障碍物，复位前先进行试用。

7、泵不能启动

原因分析	排除方法
a、没有电。 b、绕组、电缆、接线头或控制盒断路。	a、检查控制盒电源是否正常。 b、检查电缆、电机的接头和绕组。