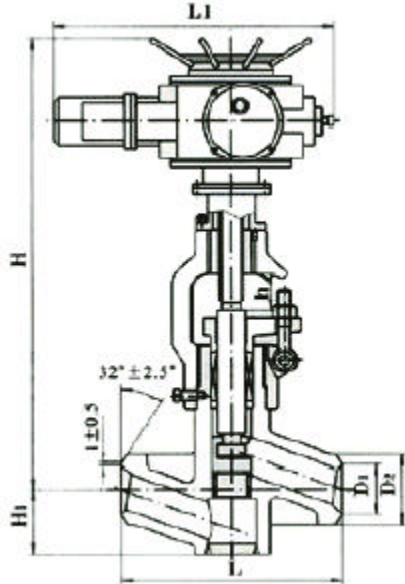




J961Y/960YP54

电站用锻钢电动对焊截止阀

一、结构形式



二、应用规范

设计与制造	JB/T3595
连接端尺寸	JB/T3595
	JB/T79
结构长度	JB/T3595
焊端尺寸	GB/T12229
检验与试验	GB1220
	GB3077
材料	GB/T12220
	JB/T7928
标志	
供货	
碳钢	
不锈钢	
合金钢	

三、主要零件材料及主要用途

型号	阀体	阀盖	阀瓣	阀座	阀杆	填料	适用介质	适用温度
J61Y-(320)		A105	2Cr13+ Stellite12	D507Mo	2Cr13	柔性石墨	水、蒸汽	425
J61Y-(320)PI		0cr18Ni9Ti(F321)	321+ Stellite12	Stellite6	321	柔性石墨	水、蒸汽	540
J61Y-P54(170)		12CrLMoV	12CrMoV+ Stellite12	Stellite6	25CrMo1Va	柔性石墨	蒸汽	570

四、主要外形尺寸、连接尺寸及重量

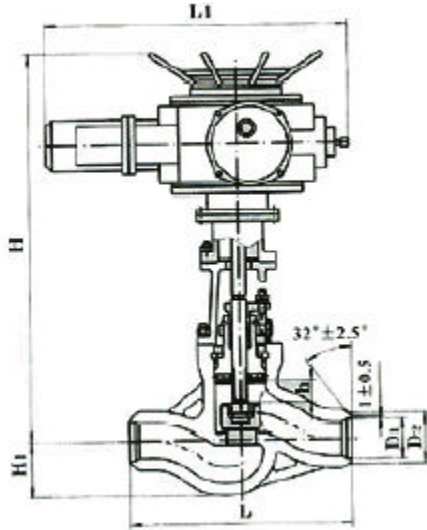
公称压力 Class(Lb)	公称直径	标准值			参考值					电装型号
		L	D1	D2	h	Dn	H	H1	重量(kg)	
20 P5410V	40	250	48	62	40	590	715	75	90.8	DZW30
	50	250	64	78	40	590	715	75	90	DZW30
25 P5414V	32	180	29	52	24	470	515	66	36	DZW15
	40	250	45	62	40	590	715	75	101.8	DZW30
	50	250	61	78	40	590	715	75	101	DZW30
32 P5417V	20	150	20	35	18	470	488	47	32.9	DZW15
	32	180	29	52	24	470	515	66	36	DZW15
	40	250	44	62	40	590	715	75	101	DZW30
	50	250	56	78	40	590	715	75	101	DZW30
P5420V	40	250	40	62	40	590	715	75	90.8	DZW30
	50	250	52	78	40	590	715	75	101	DZW30



J961Y/960YP54

电站用铸钢电动对焊截止阀

一、结构形式



二、应用规范

设计与制造
 连接端尺寸
 检验与试验
 材料
 标志
 供货

结构长度
 焊端尺寸
 碳钢
 合金钢

JB/T3595
JB/T3595
JB/T79
JB/T3595
GB/T12229
ZB/T98015
JB/T5263
GB/T12220
JB/T7928

三、主要零件材料及主要用途

阀体	阀盖	阀板	阀座	阀杆	填料	适用介质	适用温度
WCB	WCB	WCB+Stellite12	25+D507Mo	25Cr2Mo1VA	柔性石墨	水、蒸汽	425
WC6	WC6	WC6+Stellite12	WC6+ Stellite6	25Cr2Mo1VA	柔性石墨	水、蒸汽	540
WC9	WC9	WC6+Stellite12	WC9+ Stellite6	25Cr2Mo1VA	柔性石墨	水、蒸汽	570

四、主要外形尺寸、连接尺寸及重量

公称压力 Class(Lb)	公称通径 DN(mm)	标准值			参考值					电装型号
		L	D1	D2	h	L1	H	H1	质量(kg)	
20	100	600	113	135	55	830	1083	150	152	DZW60
P5410V	100	600	113	135	55	810	1083	150	150	DZW60
25	100	600	107	135	55	830	1083	150	182	DZW90
P5414V	100	600	107	135	55	810	1083	150	180	DZW90
32 P5417V	65	400	67	91	45	810	1095	101	213	DZW45
	80	700	80	111	65	830	1212	112	423	DZW60
	100	700	101	135	90	870	1506	183	788	DZW90
	125	900	126	172	90	870	1222	223	810	DZW120
P5420V	65	400	63	91	45	810	1095	101	226	DZW45