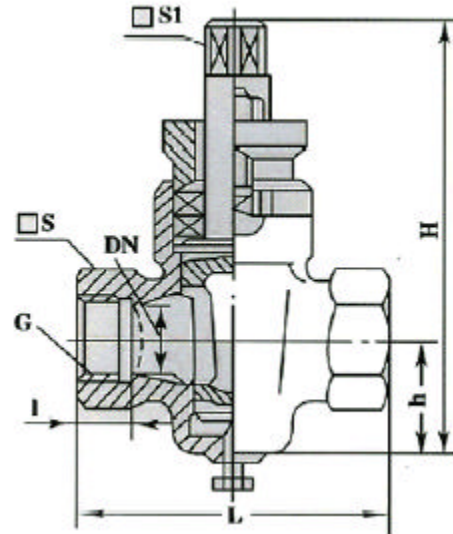




铜内螺纹二通旋塞阀



一、主要性能规范

型号	公称压力 PN(MPa)	试验压力 PS(MPa)		工作温 度	适用介质
		壳体	密封		
X13W-1.0	1.0	1.5	1.1	100	油品、煤气
X13T-1.0	1.0	1.5	1.1		水、蒸气、油品
X13W-1.0T	1.0	1.5	1.1		水、蒸气、油品
X13-1.0(P/R)	1.0	1.5	1.1	250	硝酸、醋酸

二、主要零件材料

零件名称	阀体	塞子	填料压盖	填料
X13W-1.0	铸铁	铸铁	铸铁	油浸石棉盘根， 柔性石墨
X13T-1.0	铸铁	铸铜	铸铁	
X13W-1.0T	铸铜	铸铜	铸铜	
X13W-1.0P	不锈钢	不锈钢	不锈钢	
X13W-1.0R	钼二钛	钼二钛	钼二钛	

三、主要尺寸

公称通径 DN	管螺纹 G	尺寸 mm					
		L	l	□S	□S ₁	h ₁	H
15	1/2	85	14	30	11	26	99
20	3/4	90	16	36	14	34	124
25	1	110	18	46	17	38	133
32	1 1/4	130	20	55	19	45	152
40	1 1/2	150	22	60	22	55	212
50	2	170	24	75	27	74	260
65	2 1/2	220	26	90	32	82	295
80	3	250	30	105	36	125	327
100	4	300	30	140	46	135	425