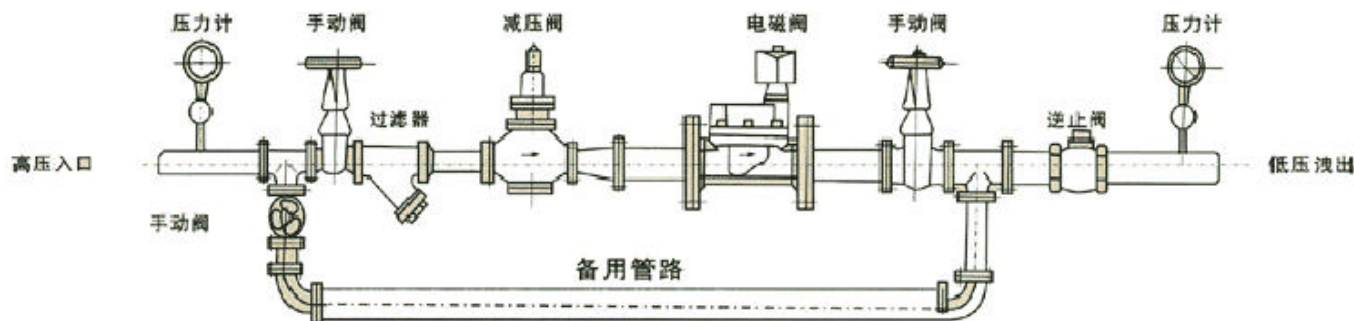


电磁阀的安装使用

一、安装图示



Detailed description of diagram 1

- 1、安装前应参阅该产品的使用说明书，是否符合你的使用要求。
- 2、管路使用之前应冲洗干净，介质不清洁的应安装过滤器，以防止杂质妨碍电磁阀的正常工作。
- 3、电磁阀一般是单向工作的。不能反装，阀上箭头是管路流体的运动方向，必须保持一致
- 4、电磁阀安装一般阀体水平，线圈垂直向上，有部分产品可以任意安装，但在条件允许时最好线圈垂直向上，以增长使用寿命。
- 5、电磁阀在结冰场所重新工作时应加热处理，或设置保温措施。
- 6、电磁阀线圈引出线(接插件)连接好后，应确认是否牢固，联接电器元件触点不应抖动，松动将引起电磁阀不工作。
- 7、连续要生产工作的电磁阀，最好采用旁路，便于检修，不影响生产。
- 8、长时间停用后的电磁阀，应排清凝结物后方可使用；拆洗时各零件要按顺序放好再恢复原状装好。
- 9、有不明之处本公司各大销售处一般备有配件，可以为你查询服务。

电磁阀故障与排除

一、电磁阀通电后不工作

- 1、检查电源接线是否不良-----重新接线不接插件的连接
- 2、检查电源电压是否在 \pm 工作范围-----调到正常位置范围
- 3、线圈是否脱焊-----重新焊接
- 4、线圈短路-----更换线圈
- 5、工作压力是否不合适-----调整压差-----或更换相称的电磁阀
- 6、流体湿度过高-----更换相称的电磁阀
- 7、有杂质使电磁阀主阀芯和动铁芯卡死-----进行清洗，如有密封件损坏应更换密封件并安装过滤器
- 8、液体粘度太大，频率太高和寿命已到-----更换产品

二、电磁阀不能关闭

- 1、主阀芯或铁动芯的密封件已损坏-----更换密封件
- 2、流体湿度、粘度是否过高-----更换对口的电磁阀
- 3、有杂质进入电磁阀副阀芯或动铁芯-----进行清洗
- 4、弹簧寿命已到或变形-----更换
- 5、节流孔平衡孔堵塞-----及时清洗
- 6、工作频率太高或寿命已到-----改选产品或更换产品

三、其它情况

- 1、内泄漏-----检查密封件是否损坏，弹簧是否装配不良
- 2、外泄漏-----连接处松动或密封件已坏-----紧螺丝或更换密封件
- 3、通电时有噪声-----头子上紧固件松动、拧紧。电压波动不在允许范围内，调整好电压。铁芯吸合面有杂质或不平，及时清洗或更换。