



## 组合充灌系统阀

### 概述

组合充灌系统是专门为低温液体贮槽设计的一类专用阀门，用来替代贮槽的整个充灌系统。包括底部充灌、顶部充灌、残液排放等功能，能大大地减化和优化贮槽 管路，减少贮槽 组装时间。

### 性能规范

公称压力：4.0MPa

主阀通径：40mm

适用温度：-196 ~ +40

适用介质 氧气、氮气、氩气、惰性其他等

安装方式 竖起安装

### 工作原理

工作前，先将残液排放阀打开，使阀内残留介质或异物排空，然后关闭残液排放阀；

充灌过程中，可相应打开或关闭底部充灌或顶部充灌手轮，进行相应底部或顶部充灌；

充灌过程结束后，关闭底部充灌或顶部充灌手轮，打开残液排放阀排空残液。

