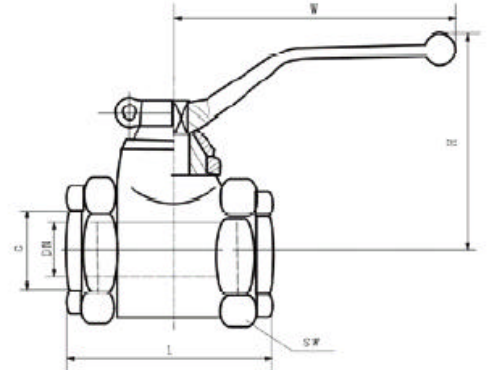
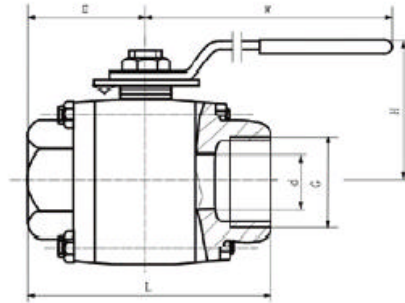
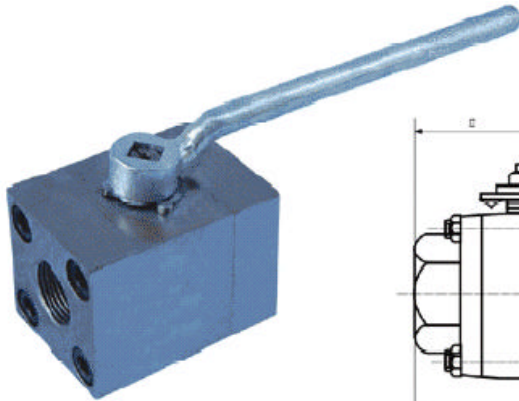




## 高压内螺纹球阀 Q11N-100/320 C/P/R



### 产品特征

公称压力：10-32Mpa

适用温度范围：-20 ~ 150

适用介质：水、油、气及某些腐蚀性液体。

螺纹类型：G · NPT · BSPT · BSP · DIN259/2999

### PN1.6 MPa 主要连接尺寸及重量

单位：mm

公称通径 DN (mm)	Q11N-100/160, Q11N-100/160P						Q11N-320, Q11N-320P				
	管螺纹 G	尺寸(mm)					管螺纹 G	尺寸(mm)			
		d	L	H	W	E		H	W	SW	L
6	1/4	11	70	43	108	42.5	-	-	-	-	70
10	3/8	11	70	43	108	42.5	-	-	-	-	
15	1/2	11	85	43	108	42.5	1/2	68	130	41	85
20	3/4	14	95	45.5	146	47.5	3/4	77	180	46	95
25	1	21	105	59.5	146	52.5	1	82	180	55	105
32	1 1/4	25	120	64.5	146	60	1 1/4	115	300	70	120
40	1 1/2	32	130	76	254	65	1 1/2	120	300	80	130
50	2	38	150	81	254	75	2	130	300	100	150

### 主要零件材料

单位：mm

零件名称	阀体	球体	阀杆	密封圈
Q11N-100C Q11N-160C Q11N-320C	35/45	1Cr18	1Cr18Ni9Ti	尼 龙
Q11N-100P Q11N-160P Q11N-320P	304/1Cr18Ni9Ti		304/1Cr18Ni9Ti	
Q11N-100R Q11N-160R Q11N-320R	316/1Cr18Ni12Mo2Ti		316/1Cr18Ni9Ti	