

锻钢低温阀门 特点介绍

锻钢低温阀门有二种体盖连接设计形式。第一种是体盖螺栓连接，按这种连接形式设计的阀门，其阀体与阀盖用螺栓连接，缠绕式垫片密封，优点是便于维修。第二种体盖焊接连接，按这种连接形式设计的阀门，其阀体与阀盖全焊密封，优点是无外泄漏。闸阀、截止阀、球阀都可设计成低温结构。为了能在-196（320 F）低温下使用，一般将阀门设计成加长式阀盖。



低温阀门

设计与应用规范：

- 设计制造：按 ANSIB16.34；API602；BS5352
- 连接端尺寸：
 - （1）承插孔尺寸按 ANSIB16.11；JIS B2306
 - （2）螺纹端尺寸按 ANSIB1.20.1 BS21；ISO7/，；JIS B020
- 阀门检测和试验；按 API598
- 材料：按 AISI/ASTM 的规定
- 主要材料：AI05；F11；F22；304；304L；316；316L；LF2。。。
- 标记按 MSS-SP-25

结构特征：

- 全径或缩径
- 明杆支架式
- 自定心压板压套式
- 螺栓连接、全焊密封连接以及内压自紧式连接阀盖
- 整体式上密封座
- 密封件带有压力平稳孔（用于闸阀、球阀）
- 客户要求的特殊延长长度
- 客户要求的软密封截止阀
- 客户要求的 PTFE 填料
- 客户要求的特殊低温测试
- 防静电