

锻钢截止阀 特点介绍

锻钢截止阀有三种体盖连接设计形式。第一种是体盖螺栓连接，按这种连接形式设计的阀门，其阀体与阀盖用螺栓连接，缠绕式垫片密封，优点是便于维修。第二种体盖焊接连接，按这种连接形式设计的阀门，其阀体与阀盖全焊密封，优点是无外泄漏。第三种是压力自紧式阀盖，按这种连接形式设计的阀门，其阀体与阀盖用螺纹连接，内压自密封环密封，优点是内部压力越大，其密封性能越好。您可以根据实际情况合理选用我们的阀门。



螺栓式阀盖



焊接式阀盖



压力自紧式阀盖

设计与应用规范：

- 设计制造：按 ANSIB16.34；API602;BS5352
- 连接端尺寸：
 - (1) 承插孔尺寸按 ANSIB16.11；JIS B2306
 - (2) 螺纹端尺寸按 ANSIB1.20.1 BS21;ISO' / ,;JIS B0203
- 阀门检测和试验;按 API598
- 材料：按 AISI/ASTM 的规定
- 主要材料：A105;F11;F22;304;304L;316;316L;LF2。。。
- 标记按 MSS-SP-25

结构特征：

- 全径或缩径
- 明杆支架式
- 自定心压板压套式
- 螺栓连接、全焊密封连接以及内压自紧式连接阀盖
- 整体式上密封座
- 阀瓣可变换为节流型、针型、球型和止回型。